

Отзыв

на автореферате диссертации Березовского Эдуарда Эдуардовича «Инструменты и методы управления промышленными предприятиями на основе Lean-концепции», представленной на соискание ученой степени кандидата экономических наук по специальности: 08.00.05 – Экономика и управление народным хозяйством (экономика, организация и управление предприятиями, отраслями, комплексами - промышленность)

Диссертационное исследование посвящено современной и актуальной теме - методам управления промышленными предприятиями на основе концепции бережливого производства и развития. Эффективное производство, и как один из его критериев, бережливое производство, представляет собой одно из наиболее актуальных и значимых направлений совершенствования процессов производства и управления на предприятиях, в том числе и на предприятиях промышленности.

Рассматриваемые в работе принципы системы бережливого производства подразумевают постоянную и кропотливую, неограниченную во времени длительную работу по совершенствованию качества и сокращению потерь. Бережливое производство является логическим развитием многих подходов управления. Поэтому система Lean включает в себя большое число инструментов и методик из этих подходов, а зачастую и сами подходы управления. Состав применяемых инструментов будет зависеть от условий конкретных задач конкретного предприятия.

Своевременность и важность появления подобных работ, определяется и тем фактором, что западные методики применяемые в российских условиях не будут эффективными по понятным причинам, и их адаптация к нашим условиям, является важной и первоочередной задачей, которая стоит перед многими отечественными руководителями. И от того насколько эффективно будут применены на практике принципы, бережливого производства, описываемые автором диссертации, настолько эффективным будет развитие многих субъектов долгосрочной перспективе.

Заслуживает внимания представленная модель внедрения инструментов бережливого производства, которая по мнению автора будет содействовать принятию оптимальных решений и как следствие это сократит потери предприятия.

Вполне оправдано соискатель отмечает, что снижение издержек в бережливом производстве достигается не только и не столько за счет простого снижения норм расхода материальных ресурсов, а в значительной степени является следствием ускорения процессов создания ценности для потребителя.

Ведь бережливое производство это, прежде всего скорость процессов производства и обращения капитала. Для увеличения скорости необходимо научиться ценить время, находить потери и так называемые «временные ловушки».

Если судить по списку опубликованных соискателем работ, то можно предположить, что основные положения диссертационного исследования нашли отражения в ведущих журналах и изданиях, в том числе и в журналах рекомендованных ВАК.

В целом, автореферат диссертации показывает, что соискатель решил все поставленные задачи и получил результаты, содержащие элементы научной новизны, служащие вкладом в дальнейшее развитие теории повышения эффективного управления на основе концепции бережливого производства на промышленных предприятиях.

По характеру научных проблем, поставленных и достигнутых целей и задач, диссертационное исследование Березовского Эдуарда Эдуардовича полностью отвечает требованиям Положения ВАК «О порядке присуждения ученых степеней», предъявляемых к кандидатским диссертациям, соответствует специальности 08.00.05 – экономика и управление народным хозяйством (экономика, организация и управление предприятиями, отраслями, комплексами: промышленность).

Вышеизложенное позволяет сделать вывод о том, что автор диссертации заслуживает присуждения искомой ученой степени кандидата экономических наук.

Нагоев Алим Бесланович, доктор экономических наук, профессор кафедры менеджмента и маркетинга Кабардино-Балкарского государственного университета им. Х.М. Бербекова: 360000, Чернышевского, 173, Телефон (мобильный): 8-938-9161-004, 8-988-7212-100
A_Nagoev@mail.ru

Дата _____

Подпись _____

КАБАРДИНО - БАЛКАРСКИЙ
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ
-ПОДПИСЬ ЗАВЕРЯЮ-
ЗАМ. НАЧАЛЬНИКА УК **О.В. БЕЛЯЕВА**

