МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение

высшего образования

**«КУБАНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ»**

**(ФГБОУ ВО «КубГУ»)**

**Физико-технический факультет**

**Кафедра оптоэлектроники**

**КУРСОВОЙ ПРОЕКТ**

**РЕАЛИЗАЦИЯ СХЕМЫ ТЕРМОСТАБИЛИЗАЦИИ ОПТИЧЕСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ С ПОМОЩЬЮ ТОКОВОГО РЕЛЕ**

Работу выполнил \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Шаповалов Александр Викторович

Курс 3

Направление 11.03.01 Радиотехника

Научный руководитель

канд. физ.-мат. наук, доцент \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ В. В. Галуцкий

Нормоконтролер преподаватель\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ В. Е. Лысенко

Краснодар 2017

Реферат

Курсовой проект: 34 с., 25 рис., 7 источников.

ТЕРМОСТАБИЛИЗАЦИЯ, ПИД-РЕГУЛЯТОР, ТОКОВОЕ РЕЛЕ

Объектом рассмотрения данного курсового проекта является реализация схемы термостабилизации оптических элементов с помощью токового реле.

Целью работы является рассмотрение схем термостабилизации оптических элементов в ходе проведения исследовательской работы. В результате выполнения курсового проекта были рассмотрены различные методы, выполнены необходимые измерения, расчёты и реализация схемы.

**Содержание**

Введение 4 1. Термостабилизация 5

1.1 Тонкий-лазерный диск 5

1.2 Жидкостное охлаждение 7

1.3 Охлаждающее оборудование 8

1.4 Воздушно газовое охлаждение 9

1.5 Радиатор охлаждения 9

2. Настройка параметров ПИД-регулятора 11

2.1 Частные случаи ПИД-регулирования 11

2.1.1 Пропорциональное регулирование (П-закон) 11

2.1.2 Пропорционально-дифференциальное регулирование

(ПД-закон) 13

2.1.3 Пропорционально-интегральное регулирование

(ПИ-закон) 14

2.2 Параметры ПИД-регулирования 16

2.2.1 Зона нечувствительности *Xd*16

2.2.2 Ограничение управляющего сигнала 17

2.2.3 Зона накопление интеграла 17

2.2.4 Ограничение скорости выхода на уставку 18

2.2.5 Период управляющих импульсов *Tсл* 19

2.3 Особенности работы ПИД-регулятора при управлении задвижкой

(позиционно-пропорциональное регулирование) 20

3. Токовое реле 23

3.1 Токовое реле подразделения 23

4. Подготовка образцов 26

Заключение 33 Список используемых источников 34

Введение

Реализация схемы термостабилизации оптических элементов с помощью токового реле связано с рассмотрением ПИД-регулятора и принципа его действия. ПИД-регулятор (**Пропорционально-интегрально-дифференциальный регулятор**) вырабатывает выходной сигнал, это наиболее эффективный и распространенный вид регулятора, обеспечивающий достаточно высокую точность при управлении различными процессами. Он формирует управляющий сигнал, влияющий суммой трёх слагаемых, первое из которых [пропорционально](https://ru.wikipedia.org/wiki/%D0%9F%D1%80%D1%8F%D0%BC%D0%B0%D1%8F_%D0%BF%D1%80%D0%BE%D0%BF%D0%BE%D1%80%D1%86%D0%B8%D0%BE%D0%BD%D0%B0%D0%BB%D1%8C%D0%BD%D0%BE%D1%81%D1%82%D1%8C) разности входного сигнала и сигнала обратной связи (сигнал рассогласования), второе-интеграл сигнала рассогласования, третье-[производная](https://ru.wikipedia.org/wiki/%D0%9F%D1%80%D0%BE%D0%B8%D0%B7%D0%B2%D0%BE%D0%B4%D0%BD%D0%B0%D1%8F_%D1%84%D1%83%D0%BD%D0%BA%D1%86%D0%B8%D0%B8) сигнала рассогласования.

Целью данной работы является реализация схемы включения токового реле в систему регулирования с ПИД-регулятором.

При этом существенно важным является решение следующих задач:

- собрать схему и реализовать термостабилизацию с помощью токового реле.

**1 Термостабилизация**

**1.1 Тонкий-лазерный диск**

В основе тепловых самовоздействий лежит возникновение неоднородного температурного поля в нелинейном кристалле вследствие поглощения излучения. Неоднородные нагрев кристалла приводит, в свою очередь, к изменению показателей преломления волн основного излучения и второй гармонии.

Диск толщиной несколько сотен микрометров прикреплен к теплоотводу с водяным охлаждением. Лазерные лучи падают с фронта и отражаются на задней поверхности. Так как тепло извлекается из диска через заднюю поверхность, термические градиенты приближаются к продольной геометрии охлаждения. Тепловой поток является одним-пространственными и продольными к лазерному лучу, который сводит к минимуму тепловые искажения.

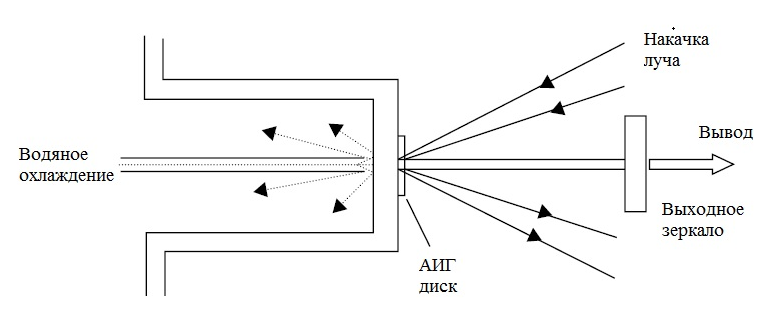


Рисунок 1 – Тонкий АИГ диск, установленный на внутреннем охлаждающем радиаторе

На рисунке 1 изображен 200-мкм толщиной диск, установленный на внутреннем охлаждении радиатором. Лазерное пятно составляет около 3 мм в диаметре. Диск выполнен тонким, чтобы уменьшить температурный градиент внутри кристалла. Такой тонкий диск требует большой проходимости через кристалл для эффективного извлечения энергии, но тем меньше падение температуры по сравнению с более толстым диском позволяет охлаждать водой при комнатной температуре. При выходной мощности 1 кВт АИГ диск, достигает температуры 140◦C, с охлаждением водой температура на входе 25◦C.

Несмотря на продольные градиенты температуры в диске, есть некоторый луч искажения, возникающие при изгибе и выпячивание диска.

Изгиб является результатом большего термического расширения на перекачиваемой стороне кристалла по сравнению прикрепленным с боков к теплоотводу.

**Тепло Отложение**



**Радиатор**

Рисунок 2– Деформация лицевой накачкой диска с задней поверхностью охлаждения

Выпуклость происходит от конечного диаметра луча накачки, который вызывает концентрацию вложенной энергии в центре диска. Физическое искажение может быть сведено к минимуму путем установки тонкого диска между толстым сапфировым окном и радиатором.

**1.2 Жидкостное охлаждение**

В импульсной лампе или дуговой лампе с накачкой, основной целью жидкости является удаление тепла, генерируемого в лазерном материале, источника накачки и резонаторе лазера.

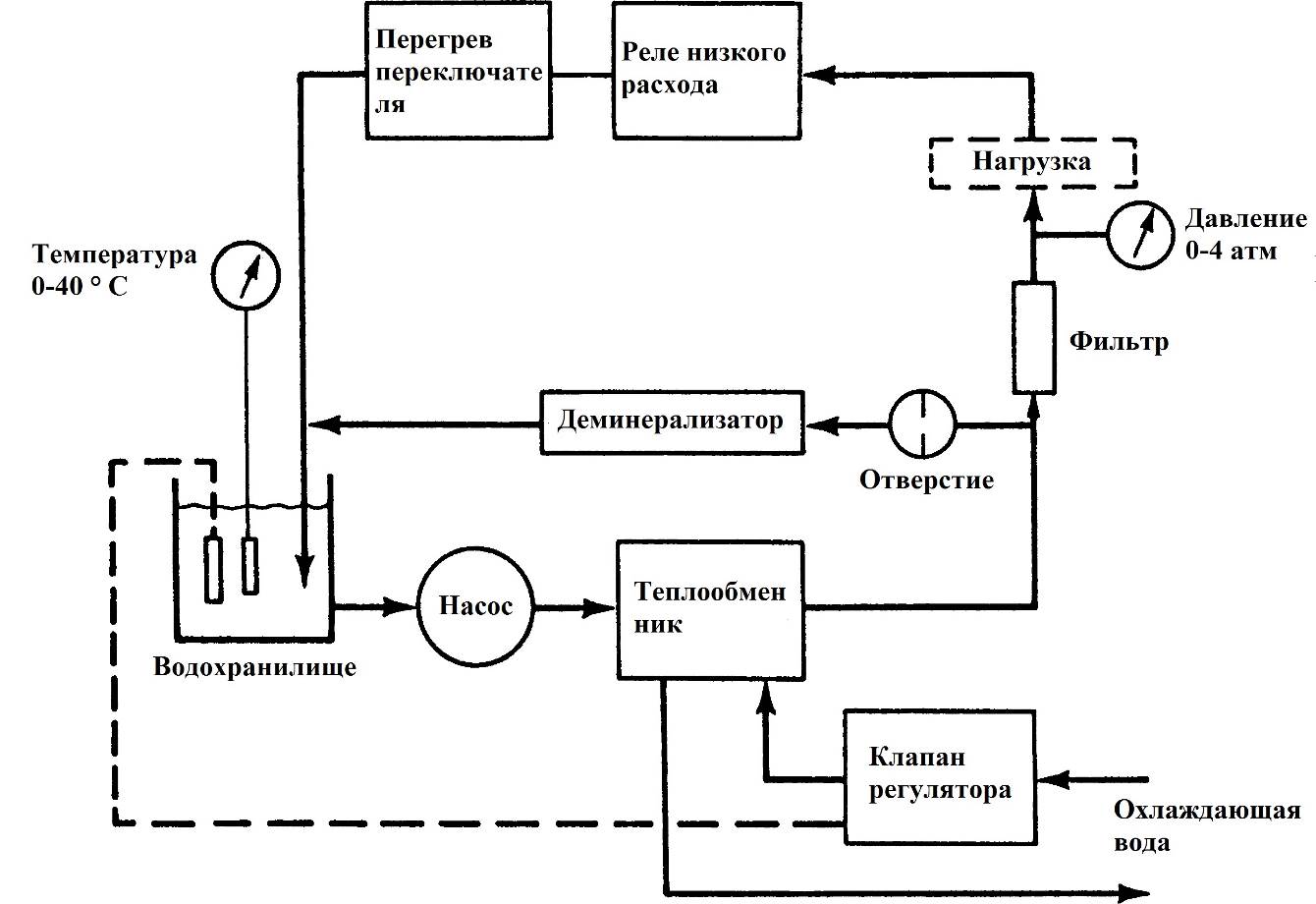


Рисунок 3–Схема водяного охладителя, содержащего теплообменник вода к воде

**1.3 Охлаждающее оборудование**

Систему охлаждения с замкнутым контуром, который состоит в своей самой основной форме: жидкостный насос, теплообменник и резервуаром. Коммерчески доступные охладители содержат, в дополнение к этим компонентам, фильтр частиц, деминерализатор и датчики для контроля расхода, температуры и давления. Если используется водопроводная вода, периодическая очистка необходимо для удаления органических и минеральных отложений.

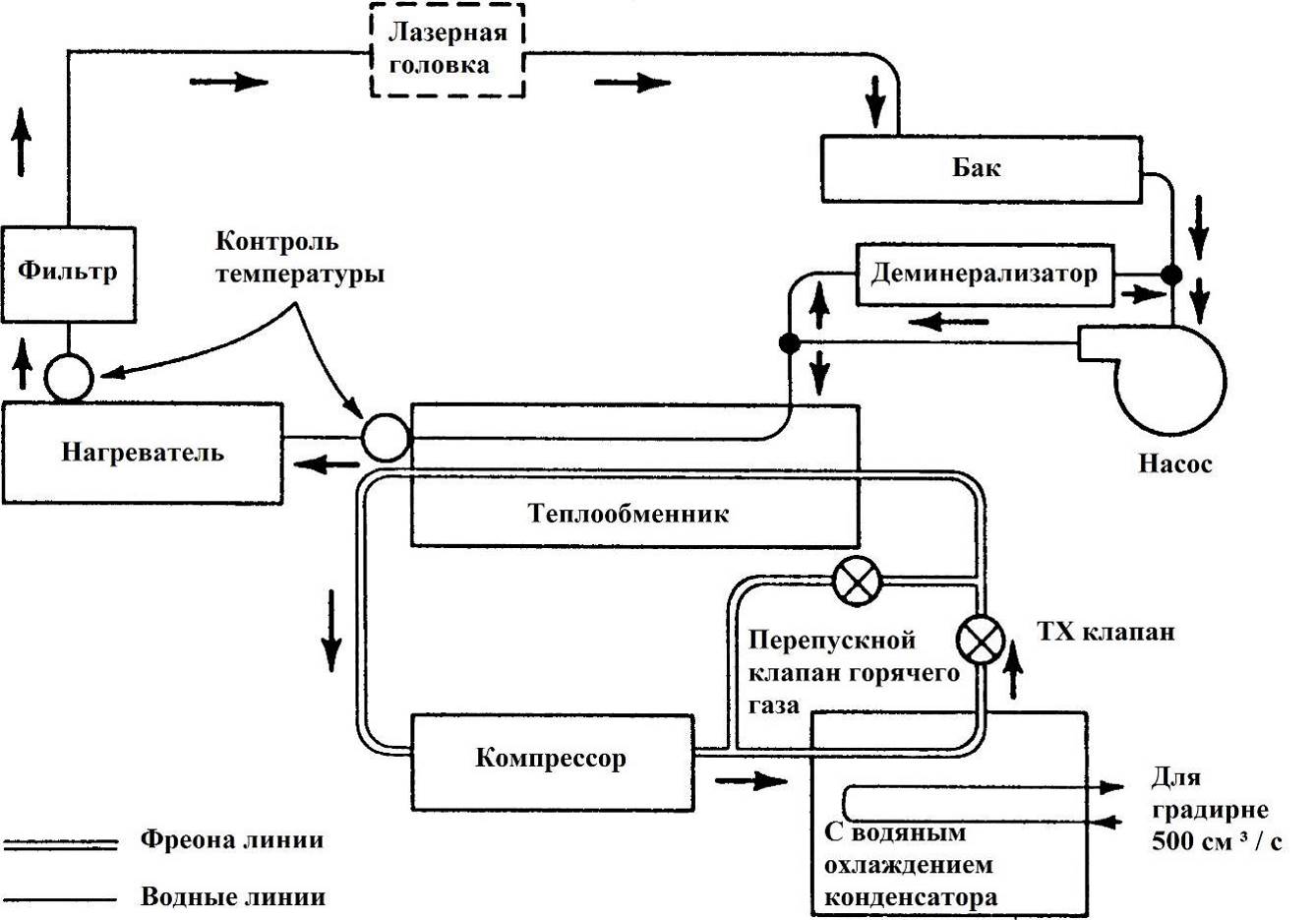


Рисунок 4– Схема водяного охладителя с использованием холодильного агрегата

**1.4 Воздушно газовое охлаждение**

Лазеры с диодной накачкой низкой средней мощности часто охлаждается принудительно воздушно. Поток воздуха создается за счет использования миниатюрных осевых или центробежных воздуходувок или вентиляторов, которые были разработаны для воздушного охлаждения электронного оборудования. Поток воздуха, необходимый для охлаждения лазерной головки рассчитывает по рассеиваемой тепловой и максимальной разности температур вдоль потока воздуха.

Много лет назад система охлаждения была использована очень успешно в небольших военных лазерных системах, которые были основаны на использовании сжатого сухого азота в качестве охлаждающего среду для переноса тепла, выработанного в резонаторе лазера с окружающим воздухом.

Сжатый азот циркулирует через лазерные накачки полости посредством

осевого вентилятора потока. Азот, выпускаемый из полости через канальные рёбра теплообменника, где он испустил энергию взявший из резонатора лазера.

Охлажденный азот затем обратно через канальные полости завершает цикл охлаждения. [1]

**1.5 Радиатор охлаждения**

Применение радиаторов необходимо в целях создания дополнительного охлаждения твердотельного реле. При использовании твердотельного реле без дополнительного теплоотвода основание реле нагревается, и уже при температуре свыше 40◦C реле теряет свою способность длительно выдерживать номинальный ток. Поэтому для обеспечения бесперебойной работы реле с заявленными характеристиками необходимы дополнительные теплоотводящие устройства - радиаторы охлаждения. При токах нагрузки свыше 6 A использование радиатора обязательно.

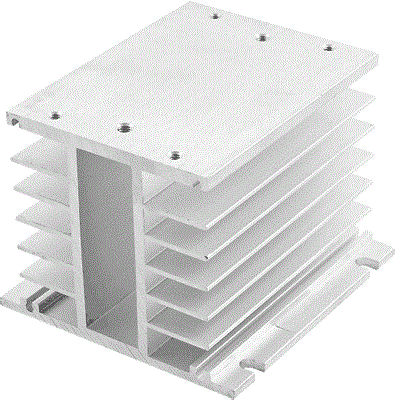


Рисунок 5– Радиатор охлаждения

Стоит отметить, что эффективность охлаждения радиатором зависит от его конструкции, температуры и скорости движения воздушного потока. Рекомендуем выбирать радиатор с запасом по мощности, так как не существует однозначного соответствия мощности реле и типа радиатора, и усиливать теплоотвод с помощью вентилятора обдува.

Недостаточное внимание к этим деталям может привести к выходу твердотельного реле из строя.



Рисунок 6 – Модуль охлаждения для мощных лазерных диодов

И стоимость этих модулей охлаждений бывает высокой, несмотря на эффективность работы. И цена обычного радиатора охлаждения два раза меньше, чем у модуля охлаждения для мощных лазерных диодов. [2]

**2 Настройка параметров ПИД-регулятора**

**2.1 Частные случаи ПИД-регулирования**

**2.1.1 Пропорциональное регулирование (П-закон)**

При цифровой реализации П-закона регулирования выходной сигнал регулятора *Yi* пропорционален величине рассогласования *Ei*, т. е.

 (1)

*Xp*- полоса пропорциональности, в пределах которой справедлива эта формула;

*Ei* - разность между заданным *Туст* и текущей *Тi* значениями измеряемой величины, или рассогласование;

Полоса пропорциональности *Xp*, как и отклонение *E*, выражается в единицах контролируемого параметра. Чем шире полоса пропорциональности *Xp*, тем меньше величина выходного сигнала *Y* при одном и том же отклонении *E*.

Вне полосы пропорциональности выходной сигнал *Y* равен 0 или 100 %.

При действии П-закона регулятор выдает импульсы, в которых присутствует только пропорциональная составляющая величины выходного сигнала.

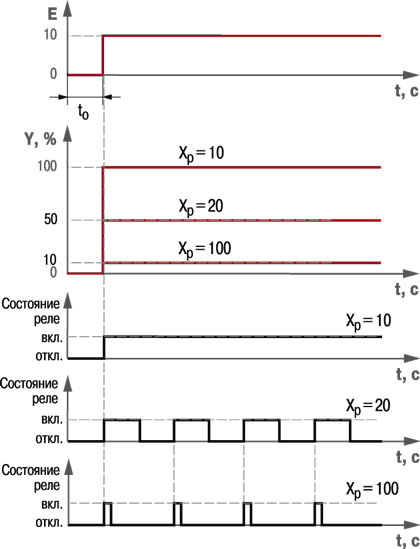


Рисунок 7 –Выходной сигнал П-регулятора и длительность управляющих импульсов при различных значениях *Xp* и *E*=10

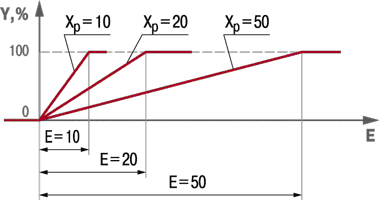


Рисунок 8 – Зависимость выходного сигнала П-регулятора от рассогласования при различных значениях *Xp*

**2.1.2 Пропорционально-дифференциальное регулирование (ПД-закон)**

При работе прибора в режиме ПД-регулятора величина выходного сигнала *Yi* зависит не только от величины отклонения *Ei*, но и от скорости его изменения:

 (2)

*Xp* - полоса пропорциональности

*Ei* - рассогласование

*Τл* - постоянная времени дифференцирования

Δ*Ei* - разность между двумя соседними измерениями *Ei* и *Ei*-1

Δ*tизм* - время между двумя соседними измерениями *Ti* и *Ti*–1

ΔEi / Δ*tизм* - скорость изменения рассогласования *Ei*

Изменение выходного сигнала регулятора при ступенчатом изменении отклонения показано на рисунке. В первый период после ступенчатого изменения *Ei* регулятор выдает управляющий импульс, в котором, кроме пропорциональной составляющей, вызванной рассогласованием *Ei*, добавляется дифференциальная (заштрихованная часть) Δ*YД*, которая зависит от величины Δ*Ei* и *τл*коэффициента. В последующих импульсах присутствует только пропорциональная составляющая, так как нет изменения *Ei*.

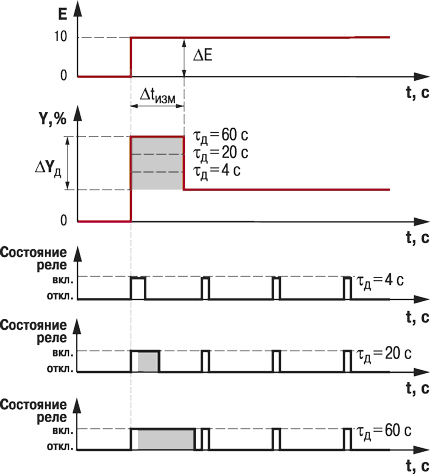


Рисунок 9 – Выходной сигнал ПД-регулятора и длительность управляющих импульсов при различных значениях *E*=10

**2.1.3 Пропорционально-интегральное регулирование (ПИ-закон)**

При работе прибора в режиме ПИ-регулятора величина выходного сигнала *Yi* зависит как от величины отклонения *Ei*, так и от суммы предыдущих рассогласований:

 (3)

*Xp* - полоса пропорциональности

*Ei* - рассогласование

*τи* - постоянная времени интегрирования

∑*Ei*- накопленная в *i*-й момент времени сумма рассогласований (интегральная сумма)

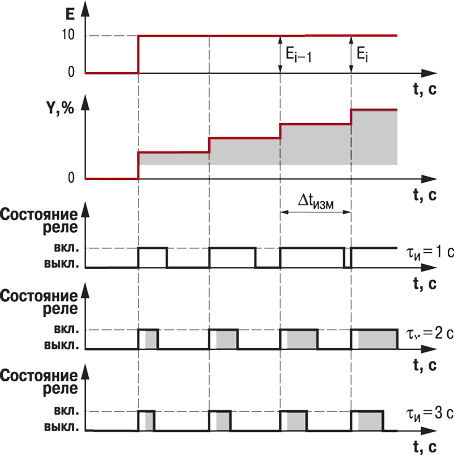


Рисунок 10 –Выходной сигнал ПИ-регулятора и длительность управляющих импульсов при различных значениях *E*=10

Из рисунка видно, что в первый момент времени, когда нет отклонения (*Ei*=0), нет и выходного сигнала (*Yi*=0). С появлением отклонения *Ei* появляются импульсы, длительность которых постепенно увеличивается. В импульсах присутствует пропорциональная составляющая, которая зависит от величины *E* (незаштрихованная часть импульсов) и интегральная составляющая (заштрихованная часть). Увеличение длительности импульсов происходит за счет роста интегральной составляющей, которая зависит от рассогласования *Ei* и коэффициента *τи*.[3]

**2.2 Параметры ПИД-регулирования**

**2.2.1 Зона нечувствительности *Xd***

Для исключения излишних срабатываний регулятора при небольшом значении рассогласования *Ei*  для вычисления значений *Yi* используется уточненное значение E*p*, вычисленное в соответствии с условиями:

если |*Ei | ≤ Xd*, то *Ep = 0;*

если *Ei > Xd,*то*Ep = Ei – Xd*;

если *Ei < –Xd,*то*Ep = Ei + Xd,*

где *Xd*- зона нечувствительности.

Прибор будет выдавать управляющий сигнал только после того, как регулируемая величина выйдет из этой зоны. Зона нечувствительности не должна превышать необходимую точность регулирования.

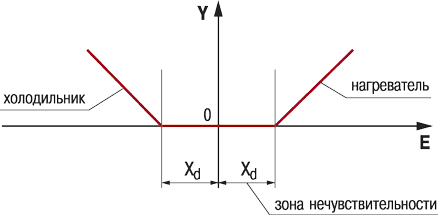


Рисунок 11 – Зона нечувствительности

**2.2.2 Ограничение управляющего сигнала**

Так как рабочий диапазон исполнительного механизма всегда ограничен, для выходного управляющего сигнала *Y*выхзадаются ограничения в виде максимального и минимального значений. Если выходной сигнал регулятора *Y* превышает заданную величину *Y*огр.max, то на исполнительное устройство выдается сигнал *Y*огр.max, если сигнал меньше заданной величины *Y*огр.min, то выдается сигнал *Y*огр.min.

Кроме того, в некоторых регуляторах можно задать скорость изменения выходного сигнала, что позволяет избежать резких воздействий на исполнительные устройства. [4]

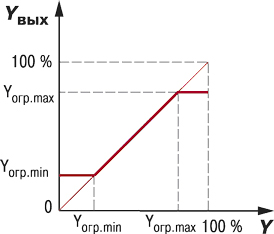
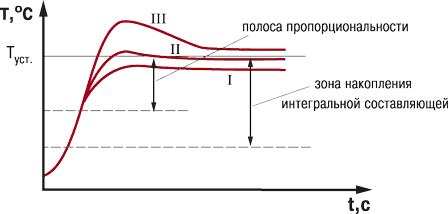


Рисунок 12 – Ограничение управляющего сигнала

**2.2.3 Зона накопление интеграла**

Если рассогласование *Е* долго сохраняет знак, величина интегральной составляющей становится очень большой (эффект интегрального насыщения), что может привести к перерегулированию.

Для устранения влияния этого эффекта задают зону накопления интеграла, в пределах которой регулятор вычисляет интегральную составляющую. За пределами этой зоны, где интегральная сумма слишком велика, для формирования управляющего сигнала используется только пропорциональная составляющая. В зависимости от режима работы регулятора (нагреватель или холодильник), эта зона расположена выше или ниже уставки. Если регулятор управляет задвижкой без датчика положения, значение этого параметра не влияет на работу регулятора.



I – П-регулятор;

II – ПИ-регулятор с ограничением накопления интегральной составляющей;

III – ПИ-регулятор без ограничения интегральной составляющей.

Рисунок 13 – Зона накопление интеграла

**2.2.4 Ограничение скорости выхода на уставку**

Ограничение скорости выхода контролируемой величины на заданное значение используется для предотвращения перерегулирования при запуске системы (кривая I). Фиксированное значение уставки заменяют на «плавающее», которое постепенно приближают к значению Т*уст.* (кривая II). Приближение происходит сначала со скоростью v*уст*., затем скорость постепенно уменьшается. Рекомендуемое значение v*уст*. определяется прибором при автонастройке и обеспечивает первоначальную величину перерегулирования (первого «выбега») не более Δ.

При использовании скорости выхода на уставку возрастает время выхода на рабочий режим. Поэтому если задержка приводит к неудовлетворительным результатам, нужно увеличить v*уст*. или отключить действие параметра.

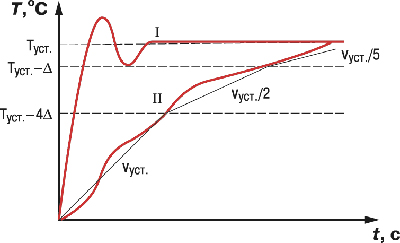


Рисунок 14 – Ограничение скорости выхода на уставку

**2.2.5 Период управляющих импульсов *Tсл***

При использовании ПИД-регулятора с выходным устройством ключевого типа (э/м реле, транзисторная или симисторная оптопара) необходимо устанавливать период управляющих импульсов. Чем выше частота управляющих импульсов (т. е. меньше период Т*сл*.), тем быстрее реакция регулятора на внешние возмущения.

В идеале частота импульсов управления должна совпадать с частотой опроса датчика. Однако, если при использовании на выходе ПИД-регулятора электромагнитного реле или пускателя установить слишком большую частоту (т. е. слишком низкое значение Т*сл*.), то частые переключения приведут к быстрому износу силовых контактов.

Поэтому значение Т*сл*. приходится увеличивать, но необходимо понимать, что качество регулирования при этом может ухудшиться.

При использовании в качестве выходных устройств электронных ключей (транзисторных или симисторных оптопар) проблемы износа контактов не возникает и значение Т*сл*можно установить равным периоду опроса датчика. [5]

**2.3 Особенности работы ПИД-регулятора при управлении задвижкой (позиционно-пропорциональное регулирование)**

Устройство типа «задвижка» имеет электрический привод и две пары контактов для управления направлением ее вращения. Это устройство управляется только импульсными сигналами. При подаче управляющих импульсов на первую пару контактов задвижка перемещается в одну сторону, например, открывается, при подаче импульсов на вторую – закрывается.

Если задвижка имеет датчик положения, то регулятор вычисляет выходной сигнал *Yi* (положение задвижки в процентах) и перемещает задвижку в нужное положение. При вычислении *Yi* в формулу для ПИД-регулятора вносятся коррективы. Считается, что двигатель задвижки – это «интегрирующее звено», и регулятором производится дополнительное дифференцирование выходного сигнала. В этом случае постоянная времени дифференцирования *τд* не учитывается, даже если она была ранее установлена. Пропорциональная и интегральная составляющие действуют так же, как при управлении нагревателем (холодильником).

**Если датчик положения отсутствует**, то регулятор вычисляет среднюю скорость перемещения задвижки v*ср*. по формуле:

 (4)

Xp - полоса пропорциональности

Ei - рассогласование (отклонение)

ΔEi- разность между двумя соседними измерениями Ei и Ei-1

*τи* - постоянная времени интегрирования

Если v*ср*.v*ср*.>0, то на реле «откр.». Длительность управляющих импульсов при этом определяется по формуле:

 (5)

D -длительность импульсов

Т*сл* - период следования импульсов

Задвижка может работать и в режиме нагревателя, и в режиме холодильника. На рисунке 16 показана диаграмма работы выходных реле при работе задвижки в режиме нагревателя. [6]

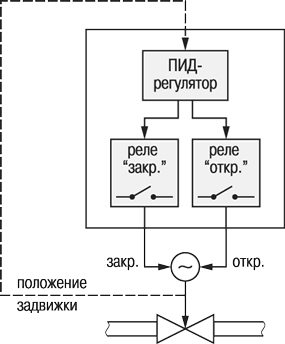


Рисунок 15 – Схема управления задвижкой

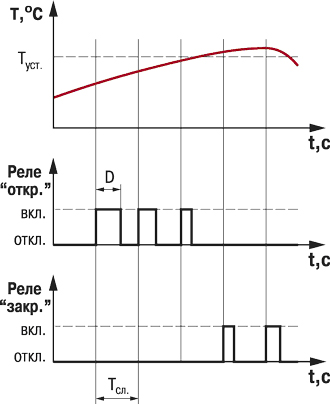


Рисунок 16 – Диаграмма работы выходных реле при работе задвижки в режиме нагревателя

**3 Токовое реле**

## **3.1 Токовые реле подразделения**

Существующие промышленные электросети нуждаются в защите своих цепей от перегрузок и коротких замыканий. С этой целью для защиты силовых трансформаторов, агрегатов, электродвигателей приводов насосов и многого другого промышленного оборудования применяют релейную защиту включающую в себя реле тока.

Реле предназначено для работы в устройствах релейной защиты и автоматики в качестве органа, реагирующего на изменение тока в контролируемой цепи.

Первичные токовые реле встраиваются непосредственно в привод выключателя, являясь его неотъемлемой частью. Используются главным образом в сетях напряжением до 1 кВ.

Вторичные реле подключаются через трансформатор тока, устанавливаемый непосредственно на шину питания или жилу питающего кабеля. Трансформатор тока преобразует ток в меньшую сторону до величины, воспринимаемой токовым реле. И так как ток поступающий на контакты реле пропорционален току протекающему в контролируемом проводнике, то для контроля за величиной этого тока можно использовать реле с небольшим токовым диапазоном.

Вторичные реле максимального тока сами по себе делятся еще на несколько подгрупп. Это электромагнитные реле, индукционные реле, дифференциальные реле, реле на интегральных микросхемах.

Дифференциальное реле основано на принципе сравнения величины тока до и после потребителя, чаще силового трансформатора. В нормальном режиме работы ток до и после защищаемого трансформатора одинаков, но при возникновении на трансформаторе короткого замыкания этот баланс нарушается. При этом реле замыкает свои контакты, тем самым подав команду на отключение повреждённого участка.

Реле тока на интегральных микросхемах (электронные реле тока) соответственно выполняется на полупроводниковой базе. Главным достоинством подобных реле является стабильная работа в условиях повышенной вибрации.

Однофазные общепромышленные твердотельные реле этой серии предназначены для коммутации цепей питания мощных нагрузок в однофазной или трехфазной сети.



Рисунок 17 – Твердотельное реле серии HDH-xx44.ZD3 для коммутации мощной нагрузки в стандартном корпусе

Особенности коммутации нагрузки твердотельных реле серии HDH-xx44.ZD3:

- коммутация мощной резистивной нагрузки до 90 А;

- индуктивной нагрузки до 12 А;

- максимально допустимый ток нагрузки до 120 А;

- диапазон управляющего сигнала 3…32 VDC;

- широкий диапазон коммутируемого напряжения 40…440 VAC;

- высокое максимальное пиковое напряжение (9 класс, 900VAC).

Коммутация однофазной или трехфазной нагрузки с любой схемой включения («Звезда», «Звезда с нейтралью» и «Треугольник»). Для коммутации трехфазной нагрузки необходимо три ТТР. Применение отдельного ТТР для каждой из 3-х фаз повышает надежность коммутации, а, следовательно, и всей системы управления в целом;

Переключение в «нуле» минимизирует коммутационные помехи;

При коммутации токов свыше 5 А необходимо применение [радиаторов охлаждения](http://www.kippribor.ru/?id=473).

Конструктивные особенности твердотельных реле серии HDH-xx44.ZD3:

Большие токи коммутации вызывают повышенное выделение тепла на выходном силовом элементе ТТР, поэтому для их надежной и стабильной работы требуются особые конструктивные решения, усиливающие эффективность теплоотвода. Наиболее современным решением сегодня является применение особых выходных элементов – тиристоров SCR-типа – полупроводниковых элементов, которые наносятся напылением на керамическую подложку, надежно связанную с медным основанием ТТР. Сочетание тиристора SCR-типа, медного основания с высокой теплопроводностью и рекомендованной модели радиатора гарантирует надежную коммутацию силовых цепей при больших токах коммутации.

Встроенная, шунтирующая выход RC-цепочка повышает надежность работы в условиях действия импульсных помех, особенно при коммутации нагрузки индуктивного типа.

**4 Подготовка образцов**

## Во время практической работы была проведена полировальная обработка ниобат-литиевых кристаллов, в последующем использующихся в лазерных преобразователях. Это было сделано для лучшего взаимодействия ниобат-литиевого кристалла с лазерным преобразователем.

Ниобат лития не растворяется в воде, не разлагается при высоких температурах, отличается высокой механической прочностью. По электрическим свойствам он представляет собой сегнетоэлектрик с температурой Кюри около 1200 градусов Цельсия. Благодаря своим высоким пьезоэлектрическим и механическим свойствам, в том числе и высокой добротности, ниобат лития является перспективным материалом для изготовления преобразователей различного назначения. Монокристаллы применяются в соответствии с их способностью изменять (увеличивать) длину волн видимого и инфракрасного излучения.

Во время проведения собственной обработки ниобат-литиевых кристаллов, мы использовали алмазные пасты для полировки плоскостей и граней данных кристаллов. Алмазные пасты оказывают на обрабатываемую поверхность химическое и механическое воздействие. Они образуют тонкодисперсные эмульсии, способствующие более равномерному распределению алмаза в рабочей зоне. В состав паст входят поверхностно-активные вещества, которые облегчают промывку деталей и выводят из зоны обработки легковоспламеняющиеся жидкости и образовавшиеся в процессе обработки шлаки и стружку. Это повышает производительность труда за счет повышения абразивной способности и улучшает качество обрабатываемой поверхности. Ручную обработку плоскости кристалла начинали с пасты имеющей большую зернистость, после приступали к полировке пастой меньшей зернистости. Таким образом мы последовательно использовали пасты: АСМ 40/28, АСМ 28/20, АСМ 20/14, АСМ 14/10, АСМ 10/7, АСМ 7/5, АСМ 5/3, АСМ 3/2, АСМ 2/1 для улучшения эффекта полировки.



Рисунок 18 – Плоскость ниобат-литиевого кристалла после полировки

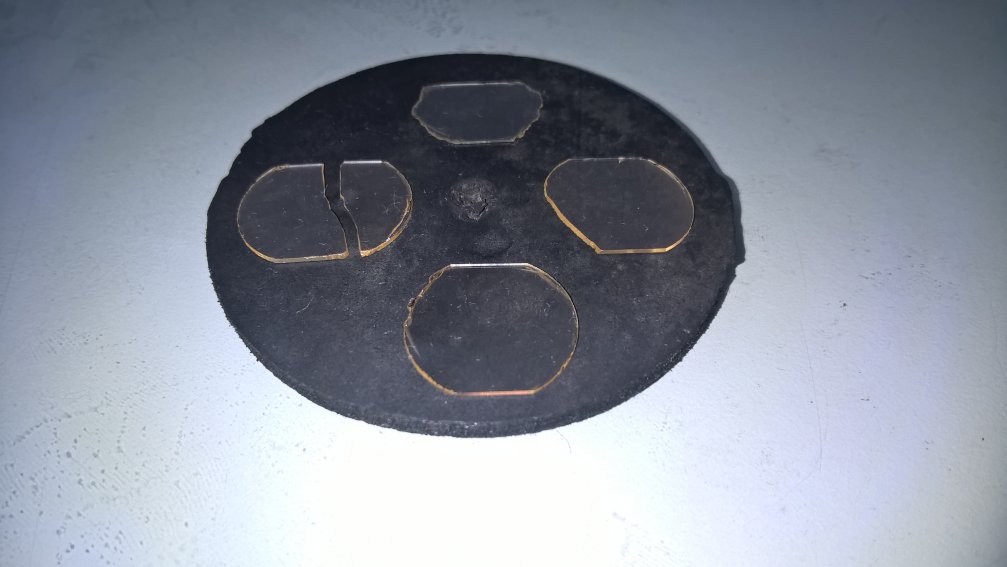


Рисунок 19 – Ниобат-литиевые кристаллы после обработки плоскостей и граней

В процессе генерации второй гармоники в нелинейном кристалле происходит некоторое поглощение энергии основного излучения и второй гармоники.

Однако нельзя не учитывать того факта, что при поглощении излучения происходит нагрев нелинейного кристалла. Он играет существенную роль при относительно больших (больше 1 Вт) средних мощностях излучения, реализуемых в импульсных лазерах периодического действия, квазинепрерывных и непрерывных лазерах. Нагрев кристалла излучением, как правило, пространственно неоднороден, что затрудняет, а зачастую и принципиально не позволяет скомпенсировать тепловое эффекты.

Получается определенный кристалл обеспечивает определенную длину волны излучения, а ПИД-регулятор нужен для того чтобы регулировать рабочую температуру (не давать ей "прыгать", то есть устанавливает на определенный уровень), так как при изменении температуры будет меняться и длина волны, что не нужно.

Также для более полной характеристики рассматриваемого вопроса были проведены опыты с пропорционально-интегрально-дифференциальным регулятором ТРМ101 с универсальным входом, твердотельным реле HD-1044.ZD3 с радиатором и автоматическим преобразователем интерфейсов RS-232/RS-485 ОВЕН АС3-М. [7]

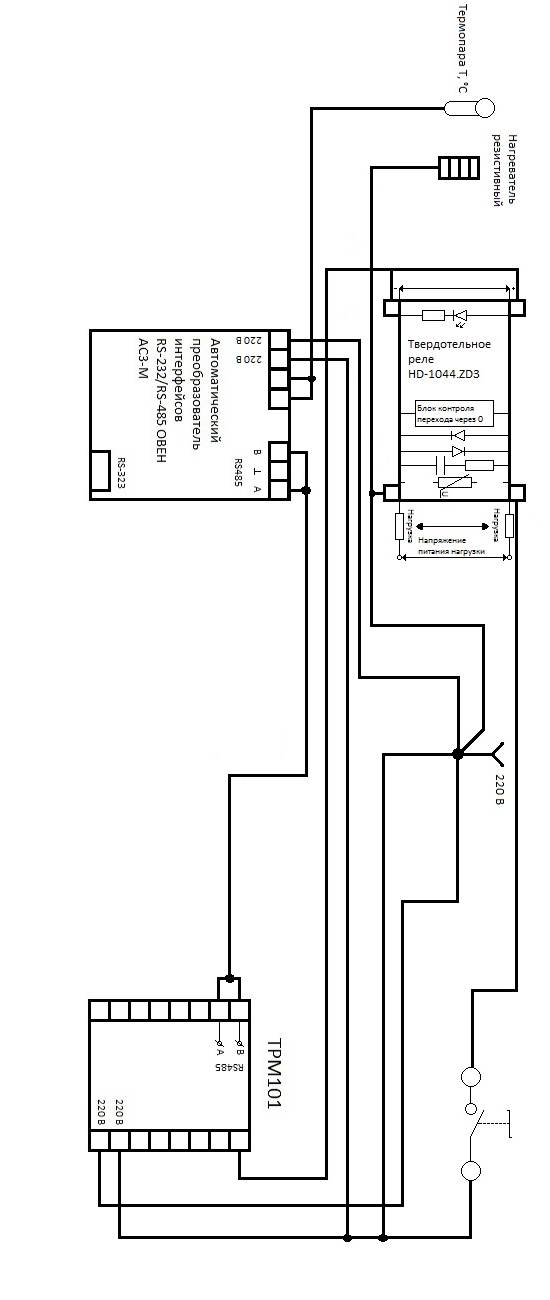


Рисунок 20 – Структурная схема

В данном исследовании мы применяли хромель-копелевую термопару. Хромель-копелевые термопары (ТХК) обладают наибольшей дифференциальной чувствительностью из всех промышленно выпускаемых термопар. ТХК применяются для более точных измерений температур, а также для измерений малых величин разности температур. Они обладают очень высокой термоэлектрической стабильностью в диапазоне до 600°С. Это объясняют тем, что изменения термоЭДС, хромелевого и копелевого термоэлектродов компенсируют друг друга, так как направлены в одну и ту же сторону. Такая термопара может стабильно работать несколько десятков тысяч часов. К недостаткам ТХК относят достаточно высокую по сравнению с другими термопарами чувствительность к деформации.

В ходе исследований были проведены пять опытов с различными значениями пропорциональной (P), интегральной (i) и дифференциальной (d) составляющих, начальной температуре 25 °C и температуре уставки 40 °C. По оси X располагаются значения времени, по оси Y значения температуры.

Опыт 1: пропорциональная составляющая (P) – 30, интегральная составляющая (i) – 100, дифференциальная составляющая (d) – 20 (заводские установки).

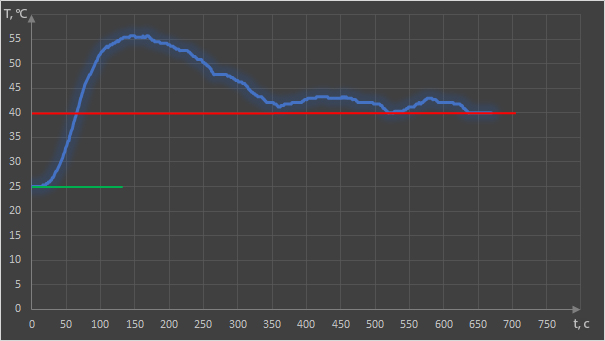


Рисунок 21 – Опыт 1

Опыт 2: пропорциональная составляющая (P) – 20, интегральная составляющая (i) – 125, дифференциальная составляющая (d) – 15.

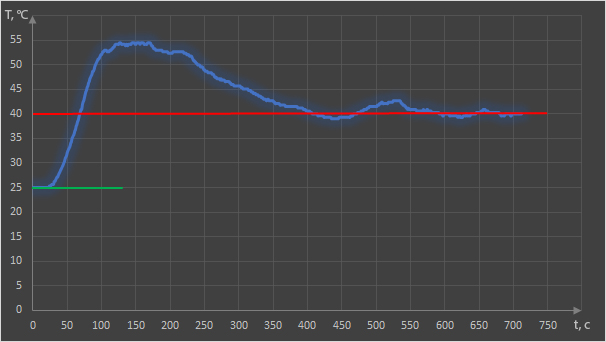


Рисунок 22 – Опыт 2

Опыт 3: пропорциональная составляющая (P) – 10, интегральная составляющая (i) – 135, дифференциальная составляющая (d) – 5.

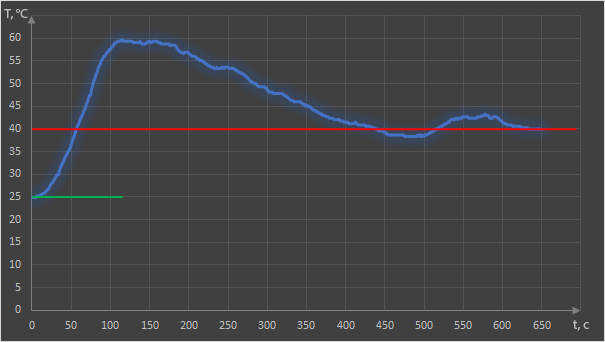


Рисунок 23 – Опыт 3

Опыт 4: пропорциональная составляющая (P) – 40, интегральная составляющая (i) – 75, дифференциальная составляющая (d) – 25.

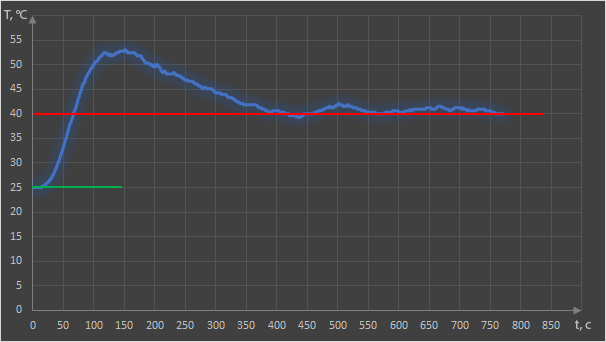


Рисунок 24 – Опыт 4

Опыт 5: пропорциональная составляющая (P) – 50, интегральная составляющая (i)– 65, дифференциальная составляющая (d) – 35.

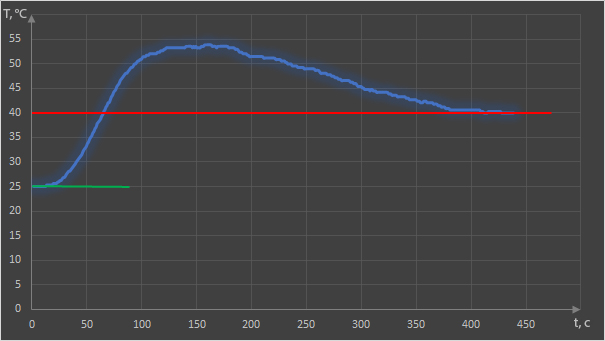


Рисунок 25 – Опыт 5

## **ЗАКЛЮЧЕНИЕ**

Основные результаты курсового проекта состоят в следующем:

1 Проведен литературный анализ по термостабилизации и её применении, который показал разные виды охлаждения систем.

## 2 Исследованы применимости схем термостабилизации оптических элементов с помощью токового реле. Наибольшее применение происходит в измерительной технике, промышленности.

## 3 Были проанализированы приборы токового реле и ПИД-регулятора, их ценовая категория и их сферы применения. Анализ показал, что приборы применимы в промышленности и в бытовых условиях.

4 Реализована схема термостабилизации оптических элементов с помощью токового реле. И был проведён ряд исследований с пропорционально-интегрально-дифференциальным регулятором ТРМ101 с универсальным входом, твердотельным реле HD-1044.ZD3 с радиатором, автоматическим преобразователем интерфейсов RS-232/RS-485 ОВЕН АС3-М и хромель-копелевой термопарой.

При исследовании различных систем охлаждения были рассмотрены самые доступные и эффективные. Рассмотрены также ПИД-регуляторы их свойства, которые будут помогать для управления систем, и была проанализирована модель.

Также во время практической работы была проведена полировальная обработка ниобат-литиевых. И как при разных показателях ПИД-регулятора температура выходила на заданную уставку.

Материалы курсового проекта могут быть использованы при выполнении квалификационной работы.

## **СПИСОК ИСПОЛЬЗУЕМЫХ ИСТОЧНИКОВ**

1 Koechner W. Solid – State Laser Engineering. Springer, 2010. – p. 747.

2 KIPPRIBOR // ТТР. – 2013. – [РЕЛЕ ТВЕРДОТЕЛЬНЫЕ  
И РАДИАТОРЫ](http://www.kippribor.ru/?id=342). – (Рус.). – URL: www.kippribor.ru/TTR-i-radiatory [29 апреля 2016].

3 Денисенко В.В. ПИД-регуляторы: принципы построения и модификации. «CTA», 2006. – С. 66–74.

4 Денисенко В.В. ПИД-регуляторы: принципы построения и модификации. Часть 2 «CTA», 2007. – С. 77–78.

5 Денисенко В.В. ПИД-регуляторы: вопросы реализации. Часть 1 «CTA», 2015. – С. 86–97.

6 Денисенко В.В. ПИД-регуляторы: вопросы реализации. Часть 2 «CTA», 2015. – С. 86–99.

7 ОВЕН // Поддержка. – 2016. – Глоссарий. – (Рус.). – URL: www.owen.ru/62379044 [13 марта 2016].